



Comercial Química Beriain S.L.
Pol. Industrial La Nava s/n. 31300 Tafalla (Navarra)
Tel. 948 741104 - Fax 948 712251 / www.cqb.es
C.I.F. ESB31/089501

SIN FOSFATOS

A-112 E

DETERGENTE ALCALINO

Características

Presentación	: Líquido amarillo claro
Naturaleza	: Secuestrantes y tensoactivos aniónicos y no iónicos
PH 10 g/l	: $11,1 \pm 0,3$
Densidad a 20°C	: 1,06 g/cm. cúbico
Punto de congelación	: - 1°C

Aplicaciones

CQB A-112 E es un detergente alcalino concentrado, con gran poder desengrasante que se utiliza para el lavado de todo tipo de superficies así como el desengrasado y desgasificado de cisternas de combustible.

Modo de empleo

Diluid CQB A-112 E de manera que se obtenga una concentración en la salida de la máquina de 0,7 a 5% según el grado de suciedad y el método empleado.

Presentación

Envase de polipropileno de 25, 220 ó 1.000 Kgs.